



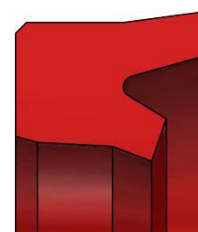
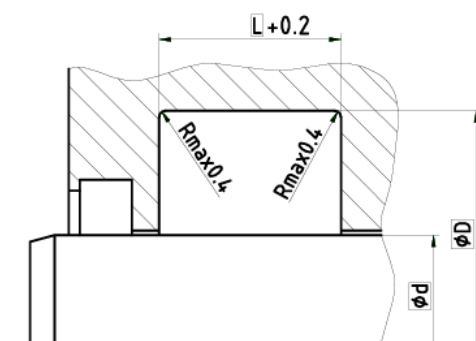
**ZETAEFFE**  
BUSINESS PARTNER



In accordo con la normativa  
DIN 7168 [ Lavorazioni meccaniche ]  
According to Normative DIN 7168  
[ Mechanical Workings ]

## PROFILO / PROFILE **CI**

<i>Materiale</i> <i>Material</i>	<i>Temperatura</i> <i>Temperature</i>	<i>Pressione</i> <i>Pressure</i>	<i>Velocità M/s</i> <i>Speed M/s</i>	<i>Dim max Guarnizione</i> <i>Diam max Seal</i>
NBR01	-30°C + 110°C	16 bar	1	Da 3 mm A 1500 mm
HN100	-40°C + 151°C	16 bar	1	Da 3 mm A 1200 mm
EP100	-45°C + 150°C	16 bar	1	Da 3 mm A 700 mm
FPM01	-20°C + 220°C	16 bar	1	Da 3 mm A 1200 mm
MVQ10	-60°C + 220°C	16 bar	1	Da 3 mm A 700 mm
PU100-PU110	-30°C + 110°C	16 bar	0.5	Da 3 mm A 400 mm
CPU01	-30°C + 110°C	16 bar	0.5	Da 3 mm A 2500 mm
CPU03	-30°C + 110°C	16 bar	0.5	Da 3 mm A 2500 mm
CPU04-CPU02	-30°C + 110°C	16 bar	0.5	Da 3 mm A 2500 mm
BPU01	-50°C + 110°C	16 bar	0.5	Da 3 mm A 600 mm
BAU01	-30°C + 110°C	16 bar	1	Da 3 mm A 1500 mm
APU01	-34°C + 133°C	16 bar	0.5	DA 3 mm A 1500 mm



Tolleranza sede Housing tolerances		Finiture superficiali Surface finishes	Rtmax µm	Ra µm
d	F8	Fondo sede Bottom of groove	≤ 6.3	≤ 1.6
D	H10	Faccia sede Groove face	≤ 15	≤ 3
		Superficie di scorrimento Sliding surface	≤ 2.5	≤ 0.1- 0.5

Stelo / Rod	D H10	L +0.2	R max	Massimo Gioco Radiale / Radial Gap. Max		
				25 Bar	160 bar	250 bar
≥ 5 ≤ 25	d+8	6.30	0.4	0.30	0.17	0.10
> 25 ≤ 60	d+10	8.00		0.35	0.22	0.15
> 60 ≤ 150	d+12	9.00		0.40	0.30	0.20
> 150 ≤ 310	d+16	14.00		0.50	0.38	0.30
> 310 ≤ 550	d+20	17.00		0.60	0.45	0.35
> 550 ≤ 750	d+24	25.00		0.60	0.50	0.40
> 750 ≤ 1200	d+30	32.00		0.60	0.50	0.40
> 1200	d+40	32.00				

**Nota:** Per facilitare le operazioni di scelta della guarnizione, con il sistema ALLSEAL siamo in grado di assistere il progettista nel corretto dimensionamento della guarnizione, proponendo la soluzione più standard.

**Please Note:** To make the operation easier in choosing the seals with the ALLSEAL system, we are able to assist the designer assistant with the correct measurements of the seals, indicating the best solution.