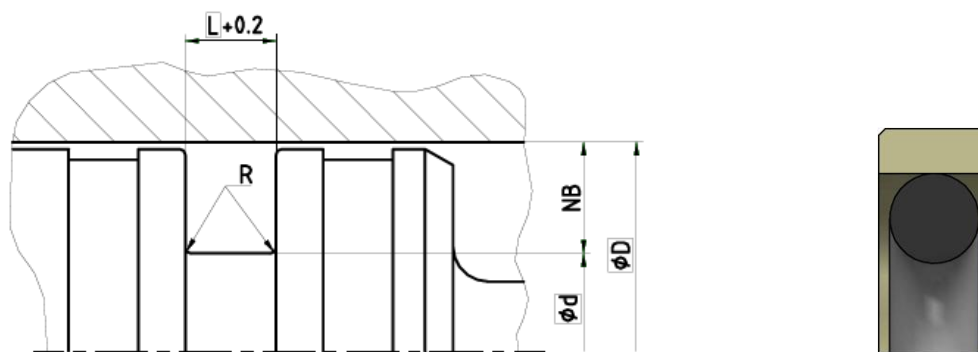




In accordo con la normativa  
DIN 7168 [ Lavorazioni meccaniche ]  
According to Normative DIN 7168  
[ Mechanical Workings ]

**PROFILO / PROFILE P6**

O-ring	Materiale Material	Temperatura Temperature	Pressione Pressure	Velocità M/s Speed M/s	Dim max Guarnizione Diam max Seal
NBR FPM EPDM MVQ ZELKAR-04	ZCG001	-60°C + 260°C	500 bar	4	Da 3 mm A 1200 mm
	ZCG002	-60°C + 260°C	500 bar	4	Da 3 mm A 1200 mm
	ZCG004	-60°C + 260°C	500 bar	4	Da 3 mm A 1200 mm
	ZCG006	-60°C + 260°C	500 bar	4	Da 3 mm A 1200 mm
	UHMW-PE	-200°C + 100°C	500 bar	2	Da 3 mm A 1000 mm
	PU100-PU110	-30°C + 110°C	500 bar	0.5	Da 3 mm A 400 mm
	CPU01	-30°C + 110°C	500 bar	0.5	Da 3 mm A 2500 mm
	CPU03	-30°C + 110°C	500 bar	0.5	Da 3 mm A 2500 mm
	CPU04-CPU02	-30°C + 110°C	500 bar	0.5	Da 3 mm A 2500 mm
	BPU01	-50°C + 110°C	500 bar	0.5	Da 3 mm A 600 mm
	BAU01	-30°C + 110°C	500 bar	1	Da 3 mm A 1500 mm
APU01	-34°C + 133°C	500 bar	0.5	DA 3 mm A 1500 mm	



Tolleranza sede Housing tolerances		Finiture superficiali Surface finishes	Rtmax µm	Ra µm
d	h10	Fondo sede Bottom of groove	≤ 6.3	≤ 1.6
D	H9	Faccia sede Groove face	≤ 15	≤ 3
		Superficie di scorrimento Sliding surface	≤ 2.0	≤ 0.05- 0.3

Pistone/Piston D H9			Diametro Diameter	Larghezza sede Large Groove	Raggio Radius	Gioco radiale G max. Radial Gap Max.			sez.Oring Cross section
P5 standard	P5 leggera	P5 pesante				10Mpa (100Bar)	20Mpa (200Bar)	50Mpa (500Bar)	
da 8 a 19	da 15 a 39.9		NB H9	L +0,2	R 0,5	0.30	0.20	0.15	toro
da 15 a 39.9	da 40 a 79.9		D - 4.9	2.2	0.5	0.40	0.25	0.15	1.78
da 40 a 79.9	da 80 a 132.9	da 15 a 39.9	D - 7.5	3.2	0.5	0.40	0.25	0.20	2.62
da 80 a 132.9	da 133 a 329.9	da 40 a 79.9	D - 11.0	4.2	0.8	0.50	0.30	0.20	3.53
da 133 a 329.9	da 330 a 669.9	da 80 a 132.9	D - 15.5	6.3	0.8	0.60	0.35	0.25	5.33
da 330 a 669.9	da 670 a 999.9	da 133 a 329.9	D - 21.0	8.1	1.2	0.60	0.35	0.25	7.00
da 670 a 999.9		da 330 a 669.9	D - 24.5	8.1	2.0	0.70	0.50	0.25	7.00
> 1000			D - 28.0	9.5	2.0	1.00	0.70	0.50	8.40
> 1000			D - 38.0	13.8	3.0	1.00	0.70	0.50	12.00

**Nota:** Per facilitare le operazioni di scelta della guarnizione, con il sistema **ALLSEAL** siamo in grado di assistere il progettista nel corretto dimensionamento della guarnizione, proponendo la soluzione più standard.

**Please Note:** To make the operation easier in choosing the seals with the **ALLSEAL** system, we are able to assist the designer assistant with the correct measurements of the seals, indicating the best solution.