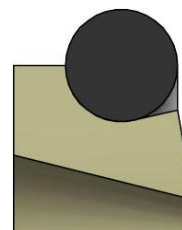
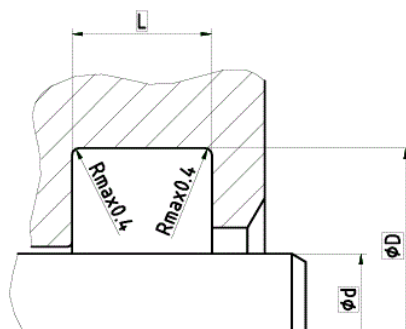




In accordo con la normativa
DIN 7168 [Lavorazioni meccaniche]
According to Normative DIN 7168
[Mechanical Workings]

PROFILO / PROFILE S3

| O-ring O-ring | Materiale Material | Temperatura Temperature | Pressione Pressure | Velocità M/s Speed M/s | Dim max Guarnizione Diam max Seal |
|--|-----------------------|----------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------------------------------|
| NBR FPM EPDM MVQ ZELKAR-04 | ZCG001 | -200°C + 260°C | - | 4 | Da 3 mm A 1200 mm |
| | ZCG002 | -200°C + 260°C | - | 4 | Da 3 mm A 1200 mm |
| | ZCG004 | -200°C + 260°C | - | 4 | Da 3 mm A 1200 mm |
| | ZCG006 | -200°C + 260°C | - | 4 | Da 3 mm A 1200 mm |
| | UHMW-PE | -200°C + 100°C | - | 4 | Da 3 mm A 1000 mm |
| | PU100-PU100 | -30°C + 110°C | - | 0.5 | Da 3 mm A 400 mm |
| | CPU01 | -30°C + 110°C | - | 0.5 | Da 3 mm A 2500 mm |
| | CPU03 | -30°C + 110°C | - | 0.5 | Da 3 mm A 2500 mm |
| | CPU04-CPU02 | -30°C + 110°C | - | 0.5 | Da 3 mm A 2500 mm |
| | BPU01 | -50°C + 110°C | - | 0.5 | Da 3 mm A 600 mm |
| | BAU01 | -30°C + 110°C | - | 1 | Da 3 mm A 1500 mm |
| | APU01 | -34°C + 133°C | - | 0.5 | DA 3 mm A 1500 mm |



| Tolleranza sede Housing tolerances | | Finiture superficiali Surface finishes | Rtmax µm | Ra µm |
|---------------------------------------|-------|---|-------------|----------|
| L | +0.15 | Fondo sede Bottom of groove | ≤ 6.3 | ≤ 1.6 |
| D | H9 | Faccia sede Groove face | ≤ 15 | ≤ 3 |

| Stelo/Rod d h8/f7 | | Diametro Diameter | Larghezza sede Large groove | Diametro ribassato Reduced diameter | sez.Oring |
|--------------------|-------------|----------------------|--------------------------------|--|-----------|
| S3 standard | S3 | D H9 | L +0.15 | d H11 | toro |
| da 6 a 11.9 | da 6 a 130 | d + 4.8 | 3.7 | d + 1.5 | 1.78 |
| da 12 a 64.9 | da 10 a 245 | d + 6.8 | 5.0 | d + 1.5 | 2.62 |
| da 65 a 250.9 | da 25 a 400 | d + 8.8 | 6.0 | d + 1.5 | 3.53 |
| da 251 a 400 | da 40 a 655 | d + 12.2 | 8.4 | d + 2.0 | 5.33 |

Nota: Per facilitare le operazioni di scelta della guarnizione, con il sistema **ALLSEAL** siamo in grado di assistere il progettista nel corretto dimensionamento della guarnizione, proponendo la soluzione più standard.

Please Note: To make the operation easier in choosing the seals with the **ALLSEAL** system, we are able to assist the designer assistant with the correct measurements of the seals, indicating the best solution.