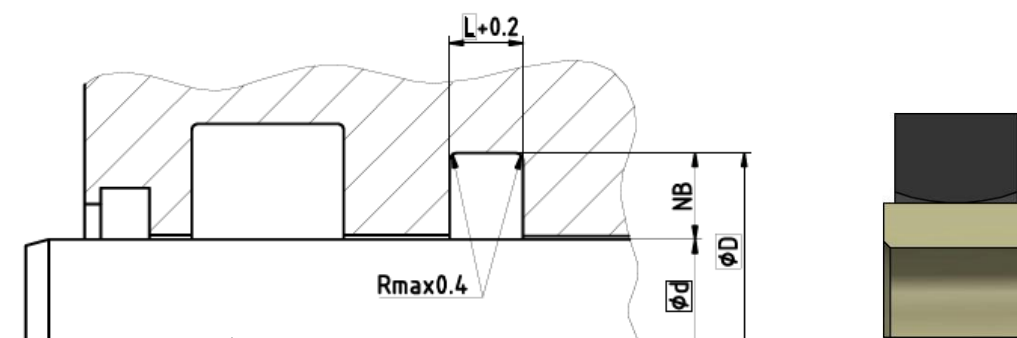




In accordo con la normativa  
DIN 7168 [ Lavorazioni meccaniche ]  
According to Normative DIN 7168  
[ Mechanical Workings ]

PROFILO / PROFILE **SS3**

| O-ring  | Material    | Temperature    | Pressure | Velocità M/s | Dim max Guarnizione |
|---|-------------|----------------|----------|--------------|---------------------|
| O-ring  | Material    | Temperature    | Pressure | Speed M/s    | Diam max Seal       |
| HNBR<br>NBR<br>FPM<br>EPDM<br>MVQ<br>MFQ<br>ZELKAR-04<br>FFKM | ZCG001      | -60°C + 260°C  | 500 bar  | 4            | Da 3 mm A 1200 mm   |
|   | ZCG002      | -60°C + 260°C  | 500 bar  | 4            | Da 3 mm A 1200 mm   |
|   | ZCG004      | -60°C + 260°C  | 500 bar  | 4            | Da 3 mm A 1200 mm   |
|   | ZCG006      | -60°C + 260°C  | 500 bar  | 4            | Da 3 mm A 1200 mm   |
|   | UHMW-PE     | -200°C + 100°C | 500 bar  | 2            | Da 3 mm A 1000 mm   |
|   | PU100-PU110 | -30°C + 110°C  | 500 bar  | 0.5          | Da 3 mm A 400 mm    |
|   | CPU01       | -30°C + 110°C  | 500 bar  | 0.5          | Da 3 mm A 2500 mm   |
|   | CPU03       | -30°C + 110°C  | 500 bar  | 0.5          | Da 3 mm A 2500 mm   |
|   | CPU04-CPU02 | -30°C + 110°C  | 500 bar  | 0.5          | Da 3 mm A 2500 mm   |
|   | BPU01       | -50°C + 110°C  | 500 bar  | 0.5          | Da 3 mm A 600 mm    |
|   | BAU01       | -30°C + 110°C  | 500 bar  | 1            | Da 3 mm A 1500 mm   |
|   | APU01       | -34°C + 133°C  | 500 bar  | 0.5          | DA 3 mm A 1500 mm   |



| Tolleranza sede    |     | Finiture superficiali                        | Rtmax | Ra          |
|--------------------|-----|--|-------|-------------|
| Housing tolerances |     | Surface finishes                             | µm    | µm          |
| d                  | F8  | Fondo sede<br>Bottom of groove               | ≤ 6.3 | ≤ 1.6       |
| D                  | H10 | Faccia sede<br>Groove face                   | ≤ 15  | ≤ 3         |
|                    |     | Superficie di scorrimento<br>Sliding surface | ≤ 2.0 | ≤ 0.05- 0.3 |

| Stelo/Rod h8/f7     | Diametro<br>Diameter | Larghezza sede<br>Large groove | Gioco radiale G max.<br>Radial Gap Max. |                   |                   |
|---------------------|----------------------|--------------------------------|---|-------------------|-------------------|
|                     |                      |                                | 10Mpa<br>(100Bar)                       | 20Mpa<br>(200Bar) | 50Mpa<br>(500Bar) |
| <b>SS3 standard</b> | NB H9                | L + 0,2                        |   |                   |                   |
| da 8 a 35           | d + 10               | 5.00                           | 0.30                                    | 0.20              | 0.10              |
| da 35 a 55          | d + 15               | 7.50                           | 0.40                                    | 0.25              | 0.10              |
| da 55 a 140         | d + 20               | 10.0                           | 0.40                                    | 0.25              | 0.15              |
| da 140 a 240        | d + 25               | 12.5                           | 0.50                                    | 0.30              | 0.15              |
| da 300 a 540        | d + 30               | 15.0                           | 0.60                                    | 0.35              | 0.20              |
| da 540 a 750        | d + 35               | 17.5                           | 0.60                                    | 0.35              | 0.20              |
| da 770 a 1200       | d + 40               | 20.0                           | 0.70                                    | 0.50              | 0.40              |

**Nota:** Per facilitare le operazioni di scelta della guarnizione, con il sistema **ALLSEAL** siamo in grado di assistere il progettista nel corretto dimensionamento della guarnizione, proponendo la soluzione più standard.

**Please Note:** To make the operation easier in choosing the seals with the **ALLSEAL** system, we are able to assist the designer assistant with the correct measurements of the seals, indicating the best solution.