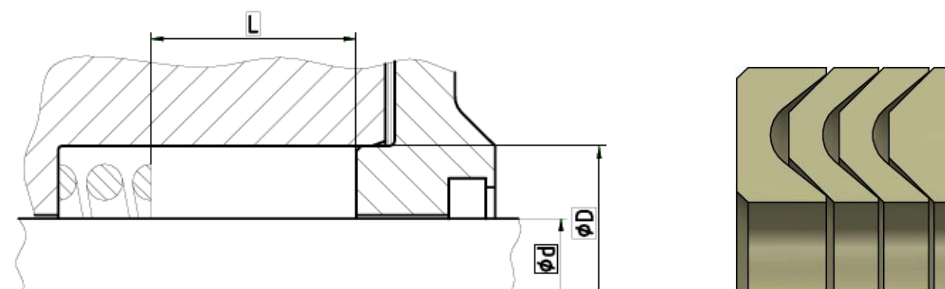




In accordo con la normativa
DIN 7168 [Lavorazioni meccaniche]
According to Normative DIN 7168
[Mechanical Workings]

PROFILO / PROFILE **VH1**

Materiale Material	Temperatura Temperature	Pressione Pressure	Velocità M/s Speed M/s	Dim max Guarnizione Diam max Seal
ZCG001	-60°C + 260°C	500/800 bar	4	Da 3 mm A 1200 mm
ZCG002	-60°C + 260°C	500/800 bar	4	Da 3 mm A 1200 mm
ZCG004	-60°C + 260°C	500/800 bar	4	Da 3 mm A 1200 mm
ZCG006	-60°C + 260°C	500/800 bar	4	Da 3 mm A 1200 mm
UHMW-PE	-200°C + 100°C	500/800 bar	2	Da 3 mm A 1000 mm
PU100-PU110	-30°C + 110°C	500/800 bar	0.5	Da 3 mm A 400 mm
CPU01	-30°C + 110°C	500/800 bar	0.5	Da 3 mm A 2500 mm
CPU03	-30°C + 110°C	500/800 bar	0.5	Da 3 mm A 2500 mm
CPU04-CPU02	-30°C + 110°C	500/800 bar	0.5	Da 3 mm A 2500 mm
BPU01	-50°C + 110°C	500/800 bar	0.5	Da 3 mm A 600 mm
BAU01	-30°C + 110°C	500/800 bar	1	Da 3 mm A 1500 mm
APU01	-34°C + 133°C	500/800 bar	0.5	DA 3 mm A 1500 mm
NBR01	-30°C + 110°C	160/250bar	1	Da 3 mm A 1500 mm
HN100	-40°C + 151°C	160/250bar	1	Da 3 mm A 1200 mm
EP100	-45°C + 150°C	160/250bar	1	Da 3 mm A 700 mm
FPM01	-20°C + 220°C	160/250bar	1	Da 3 mm A 1200 mm
MVG10	-60°C + 220°C	160/250bar	1	Da 3 mm A 700 mm



Tolleranza sede Housing tolerances		Finiture superficiali Surface finishes	Rtmax µm	Ra µm
d	f8	Fondo sede Bottom of groove	≤ 3.5	≤ 0.8
D	H8	Faccia sede Groove face	≤ 15	≤ 3.2
		Superficie di scorrimento Sliding surface	≤ 2.0	≤ 0.2
Calcolo Area / Profile Area		$= \frac{D^2 - d^2}{4} \cdot \pi$		
Carico della molla 0.2 N ogni mm ² della area / Preload Molla: 0.2 N each mm ² area				

Stelo / Rod	D H8	L +0.1	R max	Massimo Gioco Radiale / Radial Gap. Max		
				250 bar	500 Bar	800 Bar
≥ 10 ≤ 18	d+8	16.00	0.4	0.30	0.25	0.20
> 18 ≤ 60	d+10	25.00		0.35	0.25	0.20
> 60 ≤ 100	d+12	32.00		0.35	0.30	0.25
> 100 ≤ 150	d+15	40.00		0.35	0.35	0.25
> 150 ≤ 200	d+25	40.00		0.35	0.35	0.30
> 200 ≤ 300	d+30	40.00		0.60	0.50	0.40
> 300 ≤ 500	d+40	50.00		0.60	0.60	0.50
> 500 ≤ 1500	d+50	60.00		0.60	0.65	0.50

Nota: Per facilitare le operazioni di scelta della guarnizione, con il sistema **ALLSEAL** siamo in grado di assistere il progettista nel corretto dimensionamento della guarnizione, proponendo la soluzione più standard.

Please Note: To make the operation easier in choosing the seals with the **ALLSEAL** system, we are able to assist the designer assistant with the correct measurements of the seals, indicating the best solution.